

Installation Präzisions-Rissmonitor

1. Präzisions-Rissmonitor in die gewünschte Länge (gewünschte Nullstellung) auseinanderziehen
2. Abstand der rückseitigen Befestigungsbohrungen am Präzisions-Rissmonitor messen
3. 2 Bohrungen \varnothing 8,0mm im benötigten Abstand bohren
4. mitgelieferte 2 St. Dübel in die Bohrungen bündig zum Mauerwerk einbringen
5. mitgelieferten 2K-Epoxy-Kleber (1. Päckchen) auf Mischpalette anmischen
6. mit Hilfe des Spatels Kleber in die Dübel einpressen
7. mitgelieferte 2 St. Gewindestifte mit 2,5mm-Innensechskant-Schlüssel in die Dübel eindrehen, bis diese noch zu ca. 5 - 6mm überstehen (evtl. vorher mit dem Hammer die ersten Millimeter einschlagen)
8. die 2 Winkelmesser des Präzisions-Rissmonitors in Nullstellung bringen
9. mitgelieferten 2K-Epoxy-Kleber (2. Päckchen) auf Mischpalette anmischen
10. mit Hilfe des Spatels den Kleber in die rückseitigen Befestigungsbohrungen des Präzisions-Rissmonitors einbringen
11. Präzisions-Rissmonitor in der gewünschten Position auf die aus den Dübeln ragenden Gewindestifte aufsetzen und kurz andrücken
12. das Aushärten dauert je nach Umgebungstemperatur 3 ... 20 min

Hinweis: Der Kleber ist nach dem Anmischen 3 min lang verarbeitbar.

