

### Technik

Das Punktschweißgerät VW-WA1000 ist ein Kondensatorentladeschweißgerät. Durch das Entladen eines Kondensators über den Schweißpunkt, wird diesem eine hohe Energiemenge zugeführt, wobei im Schweißpunkt eine hohe Hitze entsteht, die zum Aufschmelzen der dort befindlichen Metalle führt.

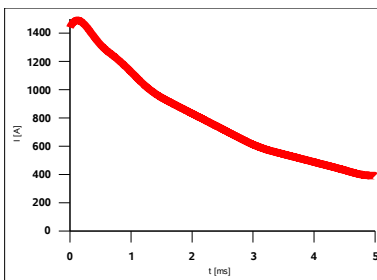
Das Punktschweißgerät VW-WA1000 verfügt über einen eingebauten Akkumulator, der einerseits für autarkes Arbeiten ohne Netzversorgung (z.B. auf Baustellen) andererseits aber auch für die hohen Ladeströme des Schweißkondensators erforderlich ist. Durch den Einsatz des Akkumulators sind Schweißzyklen besser 10 Hz möglich.

Das Punktschweißgerät kann Einsatz finden beim manuellen Schweißen - durch Anlegen eines Auslöseimpulses kann das Gerät aber auch in automatische Systeme integriert werden.

### Technische Daten

max. Ausgangsstrom	1.500 A ( $R_L = 1\text{m}\Omega$ )
max. Energiemenge	4 J ( $R_L = 1\text{m}\Omega$ )
Versorgungsspannung	230 Vac $\pm 10\%$ / 50 Hz
max. Stromaufnahme	120 mA
Gewicht	9,5 kg (mit Ladegerät, ohne Anschlussklemme/Elektroden)
Abmessungen	B 285 x H 180 x T 300 mm
Arbeitstemperaturbereich	-25 ... +40°C
relative Luftfeuchtigkeit	max. 80 %, nicht kondensierend
Lagertemperaturbereich	-30 ... +60°C

### Schweißleistung



Bereich	Schweißzeit
20 %	0,50 ms
40 %	1,25 ms
60 %	2,00 ms
80 %	3,00 ms
100 %	5,00 ms

### Elektrischer Anschlüsse

Ladeingang: DC-Buchse 5,5 mm

Auslösung Schweißimpuls: 6,3-mm-Buchse für Fusstaster oder Steuerimpuls (Ansteuerung per potentialfreiem Schließer wie z.B. Relais oder Optokoppler)

Ground: 75cm Anschlusskabel 25mm<sup>2</sup> mit Masseklemme

Electrode: 75cm Anschlusskabel 10mm<sup>2</sup> mit Schweißelektrode

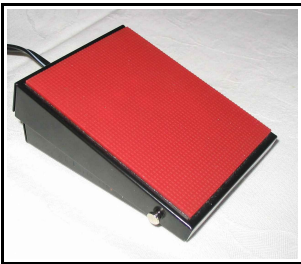
## Lieferumfang



- Punktschweißgerät VW-WA1000 mit Anschlusskabeln Ground und Electrode



- Ladegerät Ansmann ALCT 6-24/1 mit DC-Stecker 5,5 mm



- Fußtaster mit 3 m Anschlusskabel und 6,3-mm-Klinkenstecker



- Masseklemme



- Schweisselektrode mit Griff für manuelles Schweißen